

# ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР

Серия высококачественных гидравлических масел

## СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

**Denison** HF-0, HF-1, HF-2  
**DIN** 51524-1 HL, 51524-2 HLP  
**AFNOR** NF E 48-603 (HM)  
**ISO** 6743-4 (HM)

## ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Масла **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР** изготавливаются на высокоиндексных минеральных базовых маслах-компонентах с вовлечением многофункционального пакета присадок, улучшающего физико-химические и эксплуатационные свойства.

## ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Гидравлические масла **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР** предназначены для гидравлических систем станочного, прессового и прочего промышленного оборудования, в которых конструкторско-технической документацией предписано применение масел, соответствующих стандартам DIN 51524 ч. II (HLP), ISO 6743-4 (HM), а также масел серий И-Г-С и ИГП.

### Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 32, СТО 79345251-056-2013  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 46, СТО 79345251-056-2013  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 68, СТО 79345251-056-2013  
 Масло промышленное ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР 100, СТО 79345251-056-2013

Масла **ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР** могут применяться в оборудовании, работающем при высоких механических и термических нагрузках, в условиях повышенного обводнения, а также оснащённом сервогидравлическими приводами, системами пропорционального регулирования, и фильтрующими элементами с тонкостью фильтрации 3 мкм.

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Хорошая фильтруемость
- Возможность работы при обводнении
- Расширенный температурный диапазон применения
- Высокие антиокислительные, и антикоррозионные и антипенные свойства
- Стабильность при работе в условиях повышенных нагрузок и температур

## ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Методы испытаний	ЛУКОЙЛ ГЕЙЗЕР			
Класс вязкости по ISO		32	46	68	100
Тип масла по ISO 11158 / DIN 51524		HM/HLP	HM/HLP	HM/HLP	HM/HLP
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D4052	869,4	878,0	882,4	885,4
Вязкость кинематическая при 40°С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445 / ГОСТ Р 53708	32,7	46,2	64,6	100,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	97	97	96	96
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	214	218	227	241
Склонность к пенообразованию / стабильность пены:	ASTM D892				
при 24°С, мл		0/0	0/0	0/0	0/0
при 94°С, мл		20/0	20/0	20/0	20/0
при 24°С после испытания при 94°С, мл		0/0	0/0	0/0	0/0
Коррозионное воздействие на медь, баллы	ГОСТ 2917 / ASTM D130	1	1	1	1
Кислотное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 5985 / ГОСТ 11362	0,8	0,8	0,8	0,8
Массовая доля серы, %	ГОСТ 1437 / ГОСТ Р 51947 / ASTM D 4294 / ASTM D 6481	0,6	0,8	0,8	0,8
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-25	-20	-20	-20
Зольность, %	ГОСТ 1461 / ASTM D482	0,15	0,15	0,15	0,15

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетнл»

v1.1\_22.06.2015\* Стр. 1/1

\*заменяет ранее выпущенные версии описания данного продукта