

ЛУКОЙЛ ТОРНАДО М 46

Высококачественное турбинное масло

Спецификации

- Siemens TLV 901304, TLV 901305
- Ansaldo Energia
- ISO 8068 L-TGF, L-TGSE
- ALSTOM HTGD 90 117 V001 Z
- General Electric GEK 28143b
- MAN TED 10000494596 001 02
- DIN 51515-1 TDP, 51515-2 TGP
- Solar ES 9-224 W

Описание продукта

Высококачественное турбинное масло, разработанное с учетом современных требований производителей оборудования. Производится на основе высокоочищенных базовых масел и высокоэффективного пакета присадок, обеспечивающих высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизацию образования отложений и отсутствие отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Область применения

Предназначено для смазывания высокооборотных паровых и газовых турбин, гидроагрегатов, турбокомпрессоров, подшипников, вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также в качестве гидравлической жидкости в системах регулирования турбинного оборудования.

Преимущества

ХОРОШИЕ АНТИПЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Снижает риск возникновения кавитационного износа

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал

УЛУЧШЕННЫЕ ПРОТИВОИЗНОСНЫЕ СВОЙСТВА

Обеспечивает надежную защиту турбин как в безредукторном исполнении, так и оборудованных редукторами

Наименование продукта при заказе: Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО М 46, СТО 79345251-129-2017

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	851
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	47,7
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	6,9
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	119
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 400
Стойкость к окислению TOST, ч	ASTM D943 / ISO 4263-1	>8000
Воздухотделение при 50°С, мин	DIN 51381	3,6
Коррозионное воздействие на медь (3 ч, 100°С)	ASTM D130	1a
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, степень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	>9
Деэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
- время расслоения, мин		11
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-37-3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	250
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-27
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
- при 24 °С, мл		50/0
- при 94 °С, мл		10/0
- при 24 °С после теста при 94 °С, мл		50/0