

## LUKOIL GENESIS SPECIAL SPX 0W-30

Синтетическое энергосберегающее моторное масло

### Спецификации

- API SP, SP-RC
- ILSAC GF-6A

### Описание продукта

Всесезонное полностью синтетическое моторное масло класса «Fuel Economy» для современных бензиновых двигателей. Обеспечивает максимальную топливную экономию и снижение выбросов углекислого газа. Рекомендовано для сервисного обслуживания автомобилей в СТО. Разработано на основе высококачественных синтетических базовых компонентов с применением современных технологий присадок.

### Область применения

Рекомендовано к всесезонному применению в бензиновых двигателях автомобилей японского, американского и корейского производства, в которых требуются масла с уровнем свойств API SP и/или ILSAC GF-6A и классом вязкости SAE 0W-30.

### Преимущества

#### ВЫСОКАЯ ТОПЛИВНАЯ ЭКОНОМИЧНОСТЬ

Экономия топлива достигается за счёт оптимальной вязкости жидкости в широком интервале температур

#### ЛЕГКИЙ ПУСК

Превосходные низкотемпературные свойства способствуют легкому пуску двигателя при низких температурах

#### НАДЕЖНАЯ ЗАЩИТА

Высокая прочность масляной пленки в течении всего срока использования

#### ВЫСОКИЙ ИНДЕКС ВЯЗКОСТИ

Стабильная вязкость в широком диапазоне температур

Наименование продукта при заказе: Масло моторное LUKOIL GENESIS SPECIAL SPX 0W-30, СТО 79345251-074-2015

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	10,53
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	181
Динамическая вязкость (CCS) при -35 °С, мПа·с	ASTM D5293 / ГОСТ P 52559	4 812
Динамическая вязкость (MRV) при -40 °С, мПа·с	ASTM D4684 / ГОСТ P 52257	29 000
Щелочное число, мг КОН на 1 г масла	ГОСТ 30050 / ASTM D2896	8,2
Сульфатная зольность, %	ГОСТ 12417 / ASTM D874	0,77
Испаряемость по методу Ноака, %	ASTM D5800 / DIN 51581-1	11
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	226
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-48