

ЛУКОЙЛ СТИЛО РС

Серия высококачественных редукторных масел с улучшенными водоотделяющими свойствами

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

DIN 51517 Часть 3 (CLP)

AISE 224 (US Steel 224)

AGMA 9005-E02

David Brown S1.53.101

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ СТИЛО РС – серия высококачественных индустриальных редукторных масел для прокатных станков, работающих в условиях повышенного обводнения.

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО РС** обладают отличными эксплуатационными свойствами благодаря тщательно подобранному составу на основе высококачественных минеральных базовых масел в сочетании с композицией высокоэффективных присадок, улучшающих антиокислительные, антикоррозионные, противоизносные, противозадирные и деэмульгирующие характеристики. Оптимальное соотношение противозадирных и антифрикционных свойств позволяет успешно использовать масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО РС** в различных шесте-

ренчатых узлах и агрегатах промышленного оборудования. Отличаются повышенной несущей способностью, отвечают современным требованиям к скорости проката. **ЛУКОЙЛ СТИЛО РС** отлично защищает оборудование от образования ржавчины и коррозии, а также прекрасно отделяет воду при попадании в масляную систему.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ СТИЛО РС** рекомендуются для смазывания зубчатых передач прокатных станков и других тяжелонагруженных промышленных трансмиссий и механизмов со стальными шестернями, требующих применения масел с улучшенными противозадирными, антикоррозионными свойствами и работающих в условиях повышенного обводнения.

Наименование продукта при заказе:

Масло индустриальное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 100 РС, СТО 79345251-031-2009

Масло индустриальное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 220 РС, СТО 79345251-031-2009

Масло индустриальное редукторное ЛУКОЙЛ СТИЛО 460 РС, СТО 79345251-031-2009

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытаний	ЛУКОЙЛ СТИЛО РС		
		100	220	460
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	101,4	214,8	443,7
Индекс вязкости	ГОСТ 25371 / ASTM D2270	92	92	92
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	230	260	280
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-27	-24	-22
Трибологические характеристики на ЧШМ:				
-индекс задира (Из), Н (кгс)	ГОСТ 9490	469 (48)	475 (48,5)	541 (55,2)
-диаметр пятна износа (Ди) (1ч, 196 Н, 20 °С), мм		0,34	0,34	0,33
Способность к водоотделению: время расслоения масло-вода-эмульсия (40-37-3), мин	ASTM D1401	7,5	15	22,5

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернетшнл»