

## ЛУКОЙЛ ТОРНАДО М 32

Высококачественное турбинное масло

### Спецификации

- Siemens TLV 901304, TLV 901305
- Ansaldo Energia
- АО НПП «Компрессор»
- DIN 51515-1 TDP, 51515-2 TGP
- Solar ES 9-224 W
- General Electric GEK 28143b, GEK 32568k, GEK 101941A, GEK 107395A, GEK 46506e
- MAN TED 10000494596 001 02
- ISO 8068 L-TGF, L-TGSE
- ALSTOM HTGD 90 117 V001 Z

### Описание продукта

Высококачественное турбинное масло, разработанное с учетом современных требований производителей оборудования. Производится на основе высокоочищенных базовых масел и высокоэффективного пакета присадок, обеспечивающих высокий уровень антиокислительных, противоизносных и антикоррозионных свойств, минимизацию образования отложений и отсутствие отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

### Область применения

Предназначено для смазывания высокооборотных паровых и газовых турбин, турбокомпрессоров, подшипников, вспомогательных механизмов турбоагрегатов, а также в качестве гидравлической жидкости в системах регулирования турбинного оборудования.

### Преимущества

#### ХОРОШИЕ АНТИПЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Снижает риск возникновения кавитационного износа

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Прекрасная термическая и окислительная стабильность и, следовательно, увеличенный межсервисный интервал (особенно в сравнении с Тп-22С)

#### УЛУЧШЕННЫЕ ПРОТИВОИЗНОСНЫЕ СВОЙСТВА

Обеспечивает надежную защиту турбин как в безредукторном исполнении, так и оборудованных редукторами

Наименование продукта при заказе: Масло турбинное ЛУКОЙЛ ТОРНАДО М 32, СТО 79345251-129-2017

## Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	848
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	31,3
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5,6
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	116
Индукционный период окисления RPVOT, мин	ASTM D2272	1 050
Стойкость к окислению TOST, ч	ASTM D943 / ISO 4263-1	>8000
Воздухоотделение при 50 °С, мин	ASTM D3427 / ISO 9120	1,3
Коррозионное воздействие на медь (3 ч, 100°С)	ASTM D130	1a
Противозадирные свойства на шестеренном стенде FZG, степень отказа	DIN ISO 14635-1, A/8.3/90	>8
Деэмульгирующие свойства при 54 °С	ASTM D1401 / ISO 6614	
- время расслоения, мин		3
- объем слоев (масло-вода-эмульсия), мл		40-37-3
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	232
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-28
Склонность к пенообразованию / стабильность пены	ASTM D892	
- при 24 °С, мл		40/0
- при 94 °С, мл		20/0
- при 24 °С после теста при 94 °С, мл		40/0