

## LUKOIL INSO SP 3005 F

Смазочно-охлаждающая жидкость для хонингования и финишной обработки

### Описание продукта

Маловязкая масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ) на основе базовых масел, произведенных по синтетической технологии, эфиров и специализированного пакета присадок. Превосходная термоокислительная стабильность продукта позволяет использовать его до 3 раз дольше в сравнении с обычными шлифовальными и хонинговальными маслами. Обладает низкой склонностью пенообразованию и хорошей деэмульгирующей способностью.

### Область применения

СОЖ рекомендуется для операций хонингования и суперфинишинга сплавов черных и цветных металлов. Подходит для всех типов абразивов, в том числе CBN кругов. Может применяться в централизованных системах и станках с индивидуальной системой подачи СОЖ. Высокий уровень противокоррозионных свойств позволяет эффективно защищать обработанные детали в период межоперационного хранения и снизить количество брака обработанных деталей.

### Преимущества

#### УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

#### СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая окислительная стабильность

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL INSO SP 3005 F, СТО 79345251-264-2020

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость светло-желтого цвета
Плотность при 20 °С, кг/м <sup>3</sup>	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	826
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	136
Коррозионное воздействие на медь марки М1, 3ч, 80°С, не более	ГОСТ 2917	1а
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-37
Цвет	ASTM D1500	0,5
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,4