

LUKOIL INSO SP 3015 CU

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки сплавов цветных металлов

Описание продукта

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производящаяся на основе специально подобранных базовых масел и специализированных присадок, обеспечивающих отличное качество обрабатываемых поверхностей и длительный срок службы инструмента. Отсутствие в составе активной серы позволяет применять СОЖ для обработки как черных, так и цветных металлов.

Область применения

Применяется для различных легко- и средненагруженных операций лезвийной металлообработки легированных сталей, а также сплавов цветных металлов. Позволяет оптимизировать номенклатуру смазочно-охлаждающих жидкостей, применяемых на предприятиях, обрабатывающих широкий спектр различных материалов.

Преимущества

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Имеет хорошие смазывающие свойства, позволяющие повысить стойкость инструмента, сократить производственные издержки и брак

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL INSO SP 3015 CU, СТО 79345251-268-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	849
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	15,4
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	194
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-21
Цвет на колориметре, ед. ЦНТ	ГОСТ 20284	1
Коррозионное воздействие на медь марки М1, 3ч, 80°С, не более	ГОСТ 2917	1а
Трибологические характеристики на ЧШМ: -нагрузка сваривания, Н	ГОСТ 9490	2 067