

## ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4/5 75W-90

Синтетическое трансмиссионное масло универсального применения

### Спецификации

- ПАО «АВТОВАЗ»
- Scania STO 1:0
- MIL PRF-2105 E
- ZF TE-ML 02B/04G/05A/05B/07A/08/17B
- API GL-4/GL-5/MT-1
- SAE J2360
- MB 235.0

### Описание продукта

Многоцелевое трансмиссионное масло для механических коробок передач, дифференциалов и главных передач. Производится с использованием современных гидросинтетических базовых масел и высокоэффективного пакета присадок, улучшающих эксплуатационные свойства.

### Область применения

Может применяться в тяжело нагруженных мостах, синхронизированных и несинхронизированных коробках передач. Разработано для универсального применения в узлах тяжело нагруженной техники и легковых автомобилей, для которых рекомендованы масла уровня API GL-4, API GL-5 или API MT-1.

### Преимущества

#### ВСЕСЕЗОННАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Имеет малую зависимость вязкости от температуры (высокий индекс вязкости) и хорошие низкотемпературные свойства

#### ЗАЩИТА

За счёт сбалансированного пакета присадок отлично защищает компоненты трансмиссии от износа и обладает отличной совместимостью с любым типом синхронизаторов

#### НАДЕЖНОСТЬ

Длительная и надежная эксплуатация узлов трансмиссий в условиях высоких нагрузок в широком интервале температур

Наименование продукта при заказе: Масло ЛУКОЙЛ ТРАНСМИССИОННОЕ ТМ-4/5 SAE 75W-90, СТО 79345251-082-2015

### Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

| Наименование показателя                                | Метод испытания      | Значение |
|--|----------------------|----------|
| Вязкость кинематическая при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33 / ASTM D445  | 16,3     |
| Вязкость динамическая при -40 °С, мПа·с                | ASTM D2983           | 50 999   |
| Индекс вязкости  | ISO 2909             | 195      |
| Температура вспышки в открытом тигле, °С               | ГОСТ 4333 / ASTM D92 | 207      |
| Температура застывания, °С                             | ГОСТ 20287 (метод Б) | -46      |
| Трибологические характеристики:                        | ГОСТ 9490            |          |
| -индекс задира, Н                                      |                      | 567      |
| -нагрузка сваривания, Н                                |                      | 3 920    |
| -диаметр пятна износа (392 Н), мм                      |                      | 0,8      |