

LUKOIL INSO SP 3005 TT

Синтетическая (ПАО) масляная смазочно-охлаждающая жидкость для шлифования твердых сплавов

Описание продукта

Полностью синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, производится на основе полиальфаолефиновых (ПАО) базовых масел и пакета специализированных присадок. Обладает отличными трибологическими и антиокислительными свойствами, хорошей фильтруемостью и низкой склонностью к пенообразованию. Удовлетворяет самым высоким требованиям, предъявляемым к смазочному материалу для высокоскоростных абразивных операций.

Область применения

СОЖ предназначена для шлифования канавок, внутреннего и профильного шлифования, заточки инструмента, а также для операций финишного шлифования и хонингования. Обеспечивает превосходное качество обрабатываемых поверхностей. Продукт рекомендуется для обработки различных сплавов черных и цветных металлов, в том числе твердых сплавов, а также сплавов на основе меди.

Преимущества

СТОЙКОСТЬ К ОКИСЛЕНИЮ

Высокая термоокислительная стабильность

ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Высокие антикоррозионные свойства по отношению к черным и цветным металлам

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL INSO SP 3005 TT, СТО 79345251-263-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	796
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	5
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	152
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<-40
Коррозионное воздействие на медь марки М1, 3ч, 80°С, не более	ГОСТ 2917	1а
Коррозионное воздействие на пластинки из стали марки 10, 3ч, 80°С	ГОСТ 2917	Выдерживает
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,4