

LUKOIL INSO SP 3032 CU

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость для обработки сплавов цветных металлов

Описание продукта

Масляная смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), производящаяся на основе специально подобранных базовых масел и специализированных присадок, обеспечивающих отличное качество обрабатываемых поверхностей и длительный срок службы инструмента. Отсутствие в составе активной серы позволяет применять СОЖ для обработки как черных, так и цветных металлов.

Область применения

Применяется для различных легко- и средненагруженных операций лезвийной металлообработки легированных сталей, а также сплавов цветных металлов. Позволяет оптимизировать номенклатуру смазочно-охлаждающих жидкостей, применяемых на предприятиях, обрабатывающих широкий спектр различных материалов. Также может применяться в качестве гидравлического масла класса HLP в станках со совмещенной системой смазки.

Преимущества

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

ЗАЩИТА ОТ ИЗНОСА

Имеет хорошие смазывающие свойства, позволяющие повысить стойкость инструмента, сократить производственные издержки и брак

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL INSO SP 3032 CU, СТО 79345251-271-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ASTM D4052	848
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	32
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	242
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-32
Коррозионное воздействие на медь (100°С, 2ч)	ГОСТ 2917	1а