

LUKOIL FREO SP 3020 LF

Полусинтетическая водосмешиваемая СОЖ для систем с высоким давлением подачи

Описание продукта

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), специально разработанная для применения в современном станочном оборудовании с высоким давлением подачи СОЖ. Пакет специализированных присадок обеспечивает возможность работы со сплавами черных и цветных металлов, низкую склонность к пенообразованию, защиту от коррозии элементов оборудования и обрабатываемых поверхностей. После обработки не оставляет следов на деталях и оборудовании.

Область применения

Продукт предназначен для применения в операциях токарной обработки, шлифования, фрезерования, пиления, сверления, точения, нарезания резьбы и других операций металлообработки. Рекомендуется для обработки следующих материалов: низкоуглеродистые и углеродистые стали, жаропрочные стали, чугун, алюминиевые и титановые сплавы. Может применяться как в индивидуальных, так и в централизованных системах подачи СОЖ.

Преимущества

НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПЕНООБРАЗОВАНИЯ

Входящие в состав присадки гарантируют низкое пенообразование, в том числе в системах с высоким давлением подачи

УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Подходит для обработки черных и цветных металлов

ОТЛИЧНАЯ ЭМУЛЬГИРУЕМОСТЬ

Образует стабильную эмульсию при смешении с водой различной жесткости

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO SP 3020 LF, СТО 79345251-260-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость
рН 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³	ГОСТ 6243, п.4	8,5-10
Коррозионная агрессивность 5% эмульсии в воде общей жесткостью 4,6ДIN 51360-2 мг-экв/дм ³ в течение 2 ч методом отпечатков, балл, не более		0
Стабильность при минус 15°С	ГОСТ 6243, п.5	Выдерживает
Поправочный коэффициент рефрактометра	-	2,0

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-7
Фрезерование, резьбонарезание	6-9