

LUKOIL FREO SP 3020 EP

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость для высоконагруженных операций

Описание продукта

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость (СОЖ), специально разработанная для применения в тяжелых операциях резания. Содержит пакет полярных присадок, предотвращающих образование задигов и поверхностных дефектов даже при обработке высокопрочных материалов. Обеспечивает высокое качество обработанной поверхности и превосходную защиту инструмента от износа. Позволяет оптимизировать расход режущего инструмента. После обработки не оставляет следов на деталях и оборудовании.

Область применения

Продукт предназначен для применения как на универсальных станках, так и на обрабатывающих центрах с ЧПУ. Рекомендуется для следующих операций металлообработки: шлифование общего назначения, фрезерование, протягивание, пиление, сверление, точение, токарная обработка. Рекомендуется для обработки следующих материалов: чугун, легированные, жаропрочные стали, титан, а также некоторые сплавы цветных металлов.

Преимущества

ВЫСОКАЯ НАГРУЗОЧНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Продукт предназначен для тяжело нагруженных операций лезвийной обработки
ЗАЩИТА ОТ КОРРОЗИИ

Отличные антикоррозионные свойства

СТАБИЛЬНОСТЬ ЭМУЛЬСИИ

Образует стабильную эмульсию даже при смешивании с водой высокой жесткости

Наименование продукта при заказе: Жидкость смазочно-охлаждающая LUKOIL FREO SP 3020 EP, СТО 79345251-259-2020

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Внешний вид	-	Однородная маслянистая жидкость коричневого цвета
Коррозионная агрессивность 5% эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 DIN 51360-2 мг-экв/дм ³ в течение 2 ч методом отпечатков, балл, не более		0
pH 5%-ной эмульсии в воде общей жесткостью 4,6 мг-экв/дм ³	ГОСТ 6243, п.4	9,3
Поправочный коэффициент рефрактометра	-	1,1

Рекомендуемые концентрации эмульсии

Вид операции	Концентрация эмульсии, %
Шлифование	3-5
Обработка токарная, резание, сверление	5-6
Фрезерование, резьбонарезание	6-9