

ЛУКОЙЛ СТАБИО 100

Высококачественное компрессорное масло

Спецификации

- ATMOS Chrást
- DIN 51506 (VDL)
- Termomeccanica Compressori

Описание продукта

Разработано для смазывания современных воздушных и газовых компрессоров, работающих в условиях интенсивной нагрузки. Специально подобранные высокоочищенные базовые масла в сочетании с современным пакетом присадок позволяют маслу обеспечивать высокие противоизносные, антипенные и антиокислительные свойства, минимизируют нагарообразование, не оказывая отрицательного воздействия на материалы уплотнений.

Область применения

Применяется для смазывания поршневых компрессоров с максимальной температурой последней ступени (на штуцере) до 220°C, а также в циркуляционных системах смазки подшипников качения и скольжения, эксплуатируемых при повышенных температурах. По эксплуатационным свойствам соответствует ведущим зарубежным аналогам и значительно превосходит требования ГОСТ.

Наименование продукта при заказе: Масло компрессорное ЛУКОЙЛ СТАБИО 100, СТО 79345251-018-2009

Типовые показатели

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»

Наименование показателя	Метод испытания	Значение
Плотность при 20 °С, кг/м ³	ГОСТ 3900 / ASTM D1298 / ASTM D4052	871
Вязкость кинематическая при 100 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	11,1
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ГОСТ 33 / ASTM D445	99,8
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ГОСТ 4333 / ASTM D92	262
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	<- 20
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди), мм	ГОСТ 9490	0,35